

MÓDULO DE AMINAS

Upgrading - Adoçamento de gás natural e biogás

Nosso **sistema de absorção com torres de Aminas** permite o tratamento de gases de diversas fontes com altos teores de CO₂ e H₂S. Neste processo são removidos os referidos componentes devido à sua afinidade com as aminas, resultando em um processo muito eficiente. Nossa solução consiste em torres de contato onde são absorvidos os contaminantes e obtido o gás tratado, e torres de regeneração (em ciclo fechado) onde as aminas recuperam a capacidade de absorção.

Cabe ressaltar que a remoção de H₂S é essencial para o uso do gás ou biogás como fonte de energia, pois sua presença pode afetar negativamente o desempenho e a vida útil dos equipamentos utilizados na combustão dos referidos gases

Enquanto é realizado o processo de absorção, as aminas contaminadas são regeneradas na torre designada para esse fim. Desta maneira, o processo de *upgrading* é realizado de forma contínua.

A configuração das torres de aminas – assim como outras de nossas soluções– é totalmente adaptada ao cliente, ajustando-se às condições de entrada e saída exigidas.

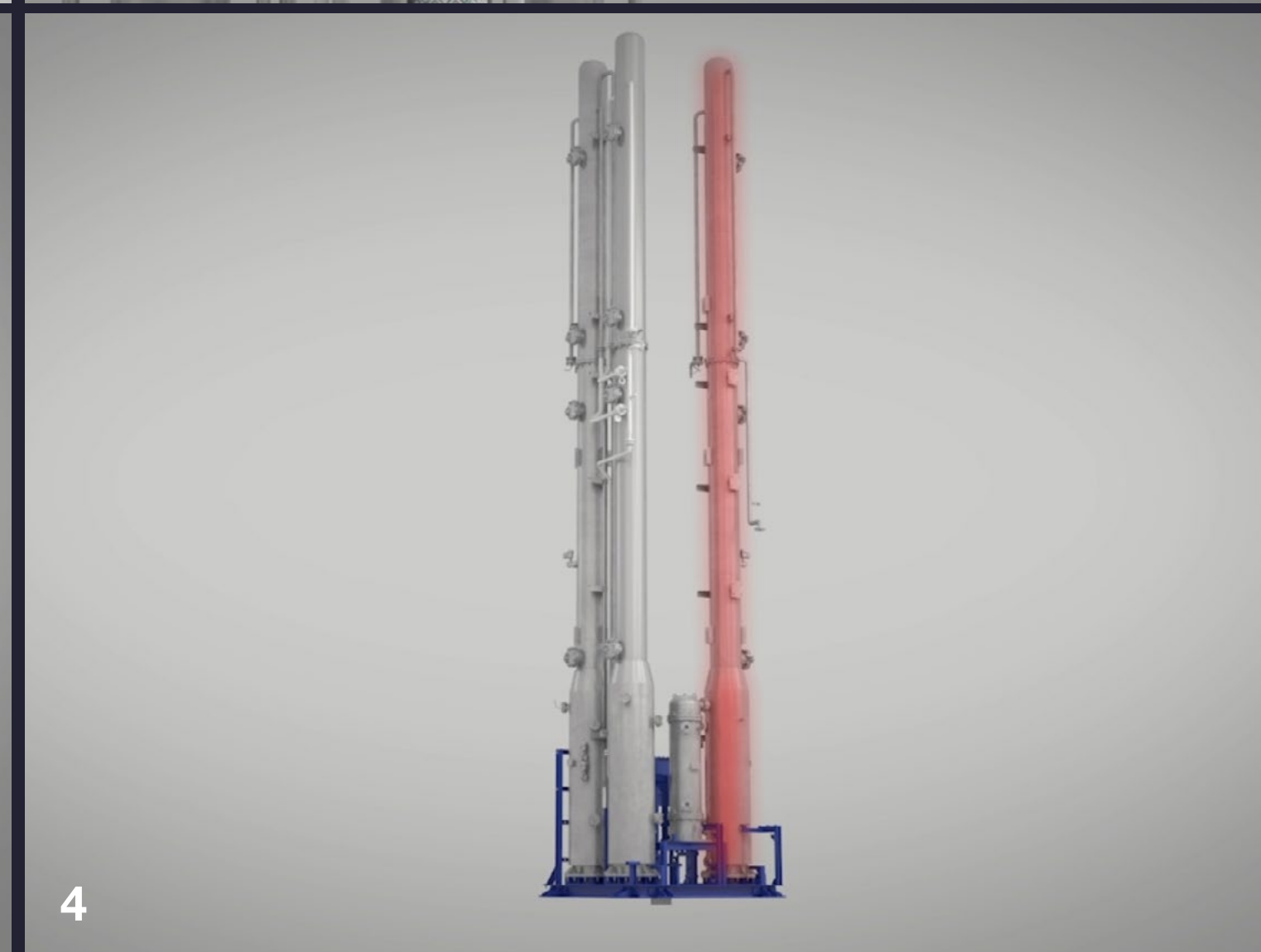
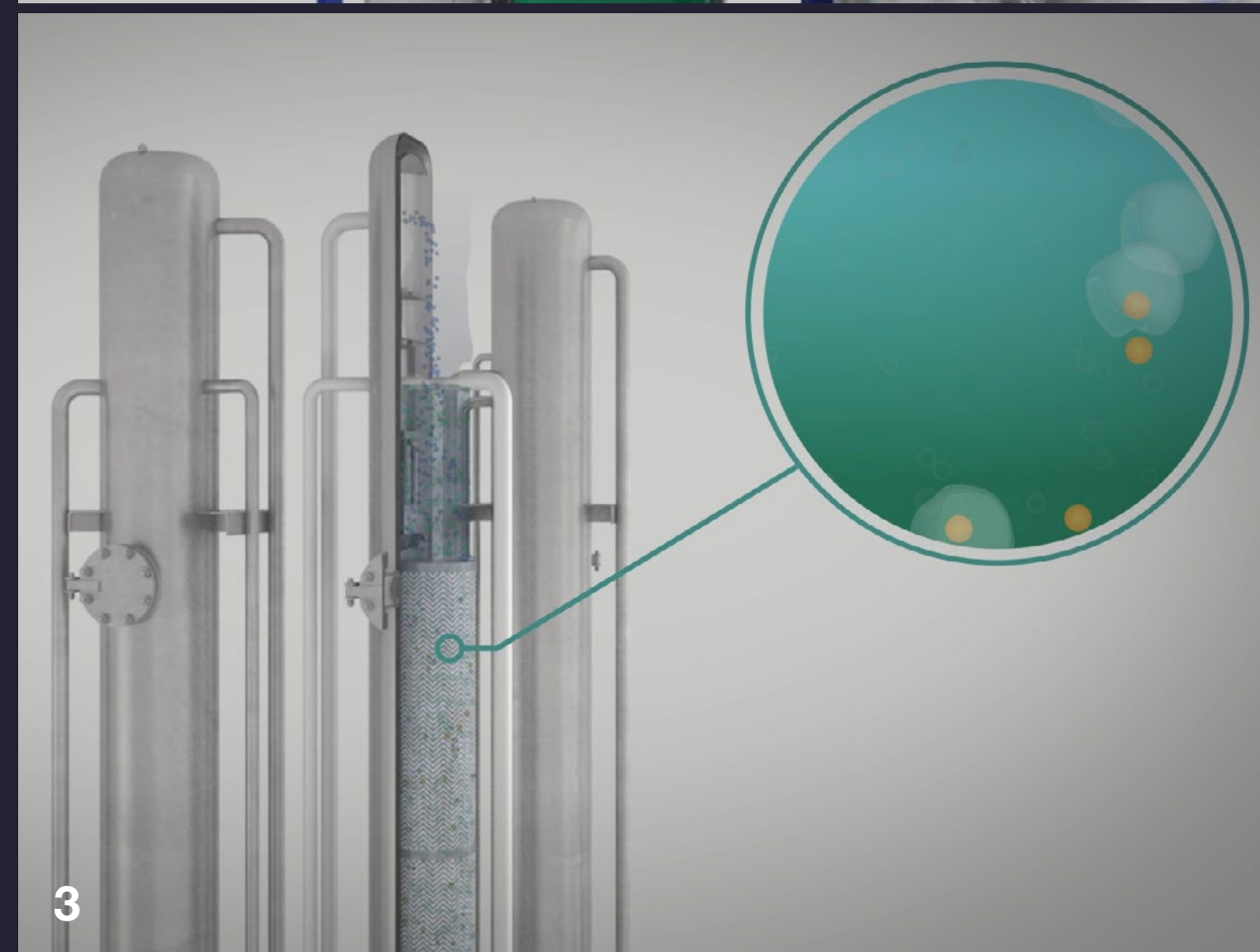
Última atualização: JUN/2026



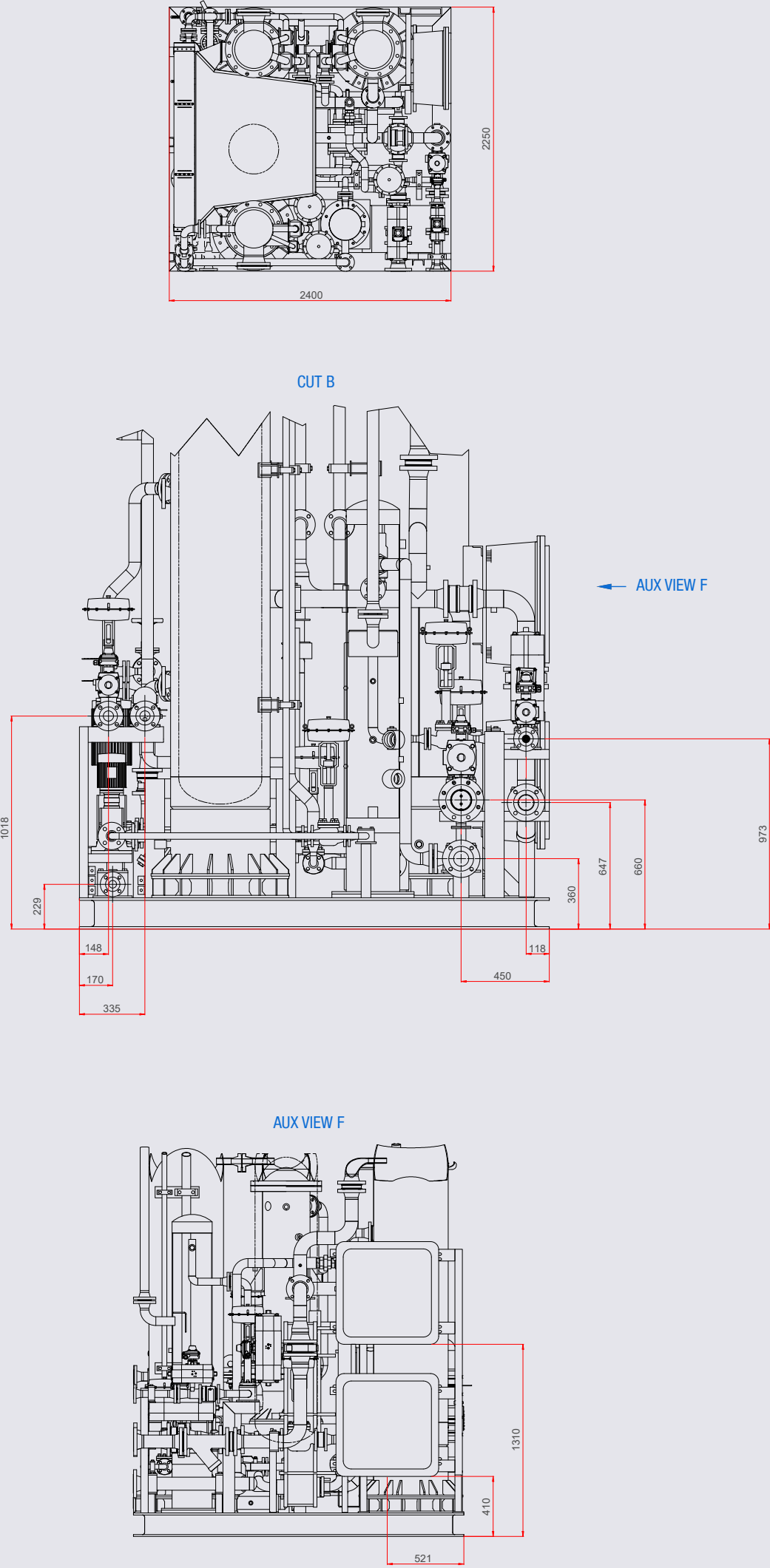
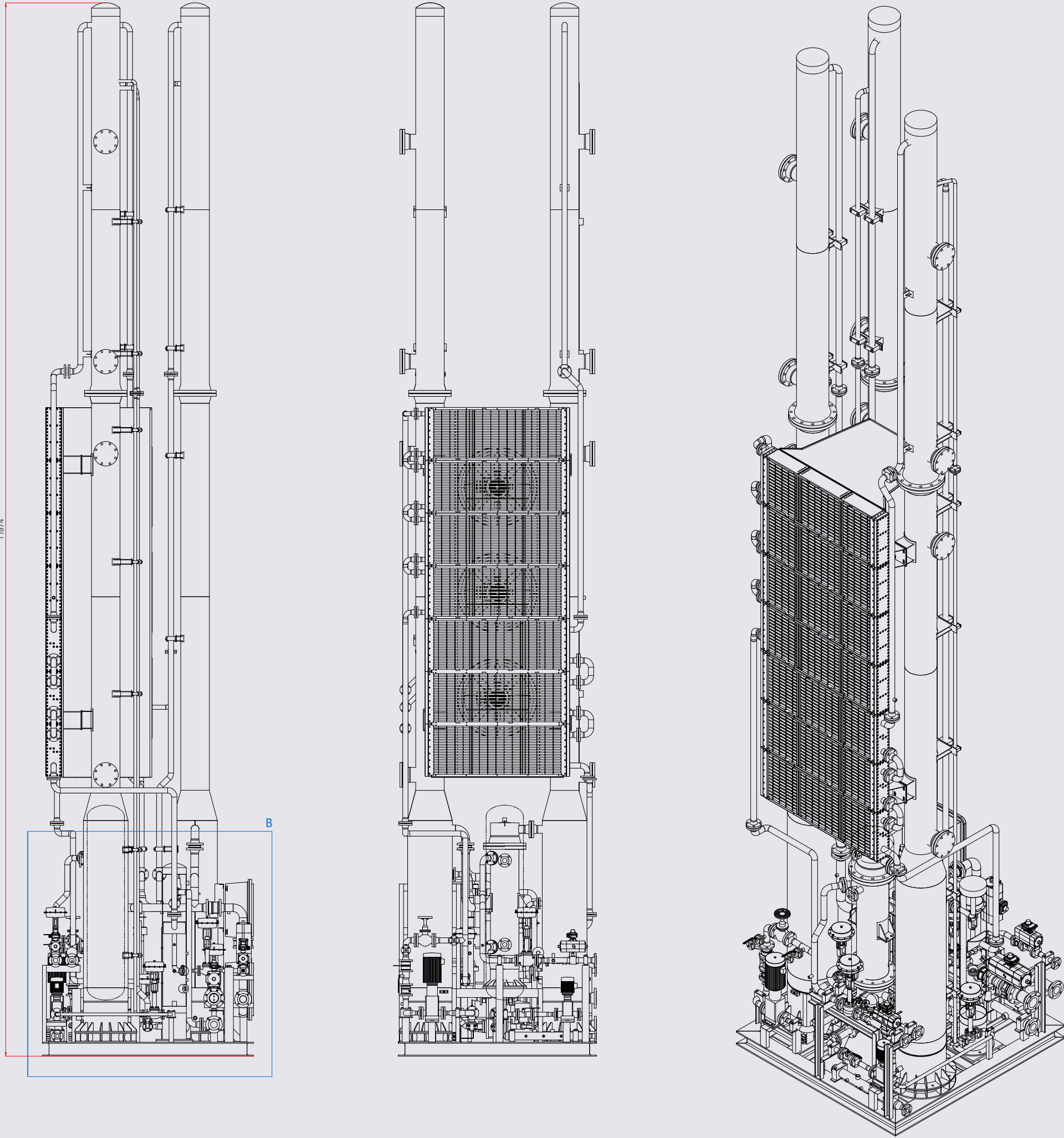
Descrição do processo:

Absorção de contaminantes por aminas

1. Entrada de gás na torre de absorção.
2. Aspersor de aminas.
3. Retenção de contaminantes por absorção.
4. Torre de recuperação de aminas em ciclo fechado.



Dimensões (mm)



Ficha
Técnica

MÓDULO DE AMINAS		
Potência elétrica instalada	KW	30
	HP	40
Características do gás		
Pressão (Min/Max)	barg	1 a 35
	psig	14,5 a 507,6
Temperatura (Mín/Máx)	°C	10 a 50
	°F	50 a 122
Vazão (Min/Max)	Sm³/h	500 a 4000
	MSCFD	425 a 3397
Dióxido de Carbono	CO ₂	até 10%
Sulfeto de Hidrogênio	H ₂ S	até 2%
Consumo de Utilidades	Água Desmineralizada	1 m³/semana
	Amina	0,5 m³/mês
	Vapor	350 kg/h @ 7 barg 8,4 Ton/Dia @ 101,5 psig
	Ar	2,8 Nm3/h @ 8 barg (ISO-8573-1 Tipo[2;2;2] ou qualidade superior) 2,508 MSCFD @ 116,0 psig (ISO-8573-1 Tipo [2;2;2] ou qualidade superior)
	Dimensões	2,6m comprimento x 2,5m largura x 12m altura
Peso	16,5 toneladas	

Todos os valores são expressos sob operação regular e podem apresentar variações com a mudança na composição do gás e nas condições ambientais.

Caso de êxito::

Módulo de aminas para *upgrading* de biogás da Adecoagro.

Local	Brasil
Fonte de gás	Biogás da vinhaça, resíduos da produção de etanol e cana-de-açúcar.
Aplicação	Produção de bio-GNV.
Fluxo de gás processado	12.000 Sm³/D
Fluxo de vapor de água	15.700 Sm³/D
Pressão e temperatura de entrada	4 barg e 45 °C
Pressão e temperatura de saída	4 barg e 70 °C
H ₂ S de entrada	2%
H ₂ S de saída	0,06% antes de entrar nas torres de carvão ativado para sua remoção final.



Monitoramento com o Sistema Galileo DigiHub

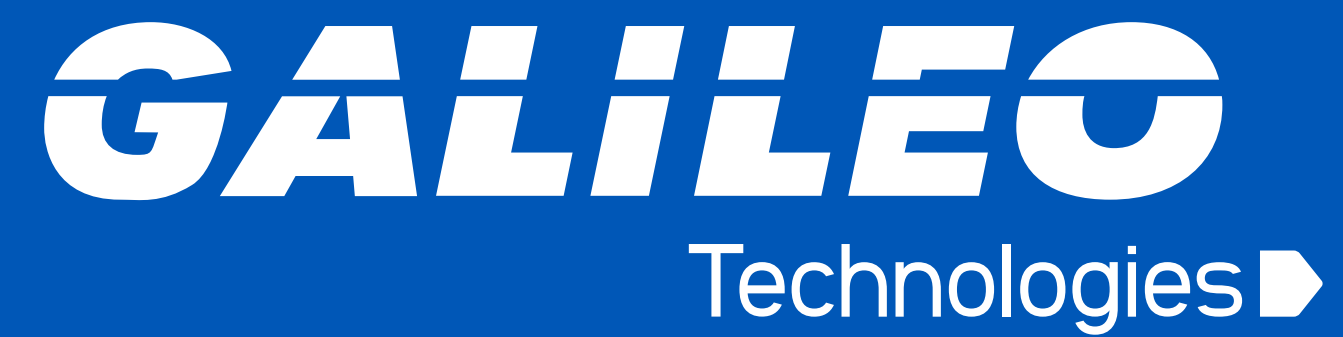
Nós prestamos um serviço, não vendemos apenas tecnologia. Acompanharemos você 24 horas por dia, 7 dias por semana, monitorando os principais parâmetros com nosso **Sistema Galileo DigiHub*** e fornecendo suporte no local para manter seu uptime o mais alto possível.

Recuperação de até 99% de metano, de fácil rastreio através de um único sistema integrado.

As principais variáveis de produção, transporte e entrega ao cliente final podem ser rastreadas on-line, de forma remota e em tempo real com nosso próprio Sistema.

Nossa solução integrada não apenas promove uma eficiente localização e resolução de problemas, mas também fornece um único sistema de controle em toda a operação, a partir da entrada, passando pelo upgrading do gás até a saída no Gasoduto Virtual.

**Este é um serviço adicional e é contratado separadamente.*



Siga-nos nas nossas redes sociais:



info@galileoar.com

www.galileotechnologies.com

Nueva Jersey

333 Cedar Ave
Middlesex, NJ 08846
Estados Unidos

Buenos Aires

Av. General Paz Provincia 265
(B1674AOA) Sáenz Peña,
Partido de Tres de Febrero
Pcia. de Buenos Aires,
Argentina

São Paulo

Rua Doutor Renato Paes de
Barros, 750, Cj. 95 y 96,
Itaim Bibi, São Paulo, SP, Brasil
CEP 04530-001